

ASOCIACION DEPORTIVA SALVADOREÑA DE DISCAPACIDAD INTELECTUAL - ASDI
INFORME DE CAJA TESORERIA
 CORRESPONDIENTE AL PERIODO DEL 01 AL 30 DE NOVIEMBRE DE 2021
 Expresado en U\$ Dolares Americanos

CONCEPTO	DETALLE	DEBE	HABER
SALDO INICIAL O SALDO ANTERIOR		\$ 330.69	
Caja General			
Banco Agrícola Cta. Cte. #	Fondos INDES	\$ 310.23	
Banco Agrícola Cta. Cte. #	Fondos de Contingencia	\$ 10.23	
Banco Agrícola Cta. Cte. #	Fondos Propios	\$ 10.23	
MAS INGRESOS DEL MES			
Ingresos Fondos Contingencia		\$ -	
Remuneraciones			
Servicios Técnicos y Profesionales			
Desarrollo deportivo			
Material deportivo			
Becas deportivas			
Reintegros			
MENOS EGRESOS DEL MES			
EGRESOS FONDOS INDES			\$ -
Remuneraciones	\$ -		
Servicios Técnicos y Profesionales	\$ -		
Desarrollo deportivo			
Viaticos			
Becas deportivas			
Papeleria y Utiles			
Liquidacion de Fondos			
DISPONIBILIDAD DEL EFECTIVO			\$ 330.69
Caja General			
Banco Agrícola Cta. Cte. #	Fondos INDES	\$ 310.23	
Banco Agrícola Cta. Cte. #	Fondos de Contingencia	\$ 10.23	
Banco Agrícola Cta. Cte. #	Fondos Propios	\$ 10.23	
SUMAS		\$ 330.69	\$ 330.69

Maya Xenia Bautista
 PRESIDENTE

David Alexander Amaya Quinteros
 TESORERO

Rubén Alexander Mejía
 CONTADOR