



Alcaldía Municipal de Metapán

COMPRA DE ARMAMENTO

Institución: Alcaldía Municipal de Metapán

Objeto: COMPRA DE ARMAMENTO

Área institucional: CUERPO DE AGENTES MUNICIPALES

Código de adquisición o contratación: ORDEN N 161666

Monto: \$10,000.00

Nombre de la contraparte: COMPAÑÍA NACIONAL DE VENTAS DE EL SALVADOR S.A. DE C.V

Características de la contraparte: PERSONA JURIDICA

Plazos de cumplimiento: 30 DIAS

Fecha de contrato / orden de compra: 29/01/2019

Forma de contratación: LIBRE GESTION

Código de contrato / orden de compra: ORDEN N 161666