



ALCALDIA DE EL CARMEN  
DEPTO. DE CUSCATLÁN

El Carmen, 17 de enero de 2023

**PÚBLICO EN GENERAL  
PRESENTE. -**

Por este medio, la Alcaldía Municipal de El Carmen, Cuscatlán, declara la inexistencia de **MECANISMOS DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA** de enero a diciembre del 2022, al que se refiere el numeral 21, artículo 10 de la Ley de Acceso a la Información Pública.

Y para hacerlo de conocimiento general se extiende la presente acta.



**Lic. Wilber Rixiery Moz Castellanos**  
**Oficial de Información Pública**  
**Alcaldía Municipal de El Carmen**

ALCALDIA DE EL CARMEN  
DEPTO. DE CUSCATLÁN