

Centro Internacional de Ferias y Convenciones de El Salvador

PRESENTACIÓN DE GRUPO NACIONAL EN FORMATO BANDA NORTEÑA Y SOLISTAS EN GENERO RANCHERO, AGRO EXPO 2017

Institución: Centro Internacional de Ferias y Convenciones de El Salvador.

Objeto: PRESENTACIÓN DE GRUPO NACIONAL EN FORMATO BANDA NORTEÑA Y SOLISTAS EN GENERO RANCHERO, AGRO EXPO 2017

Monto: \$6,695.98

Nombre de la contraparte: ASOCIACION DE GRUPOS Y ORQUESTAS SALVADOREÑAS, ROBERTO ANTONIO RODRIGUEZ REYEZ, ZONAI ALVARADO RODRIGUEZ, VICTOR ENMANUEL CALDERON MORALES, GERSON BLADIMIR COPLAND BERCIAN, RIGOBERTO PORFIRIO GUERRA VALLADARES, NADIA LISETH MALTEZS MIRA

Características de la contraparte: Persona Juridica

Plazos de cumplimiento: 08 DE ABRIL, 07 DE ABRIL, 05 DE ABRIL, 08 DE ABRIL, 09 DE ABRIL, 09/04/2017, 05 DE ABRIL

Fecha de contrato / orden de compra: 05/04/2017

Forma de contratación: Libre gestión