

Dirección Nacional de Obras Municipales

"Contratación de Estudios Geotécnicos de Pozos a Cielo Abierto (PCA) a desarrollarse en 5 calles de los Departamentos de Santa Ana y Usulután"

Institución: Dirección Nacional de Obras Municipales

Objeto: "Contratación de Estudios Geotécnicos de Pozos a Cielo Abierto (PCA) a desarrollarse en 5 calles de los Departamentos de Santa Ana y Usulután"

Área institucional: Departamento de Desarrollo de Proyectos

Código de adquisición o contratación: DOM-CP-28/2022

Monto: \$2,160.00

Nombre de la contraparte: Inconsult S.A. de C.V.

Características de la contraparte: Persona Jurídica

Plazos de cumplimiento: 10 días calendario contados a partir de la fecha descrita en la Orden de Inicio emitida por el Administrador de Contrato u Orden de Compra.

Fecha de contrato / orden de compra: 29/03/2022

Forma de contratación: Comparación de Precios

Código de contrato / orden de compra: OCP-133/2022