



MINISTERIO
DE SALUD

HOSPITAL
NACIONAL
SAN FRANCISCO GOTERA



VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Art. 24 y 30 de la LAIP y Art. 12 del lineamiento 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”



Licda. Sandra Yaneth Claros
Jefe de Unidad de Compras Públicas (UCP) en funciones
Hospital Nacional “Dr. Héctor Antonio Hernández Flores”
San Francisco Gotera, Morazán

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	
	-	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Morazán 14 de Febrero del 2023	No.Orden:11/2023
----------------	---------------------------------------	------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

CAMPOS CANDRAY, MARVIN ALBERTO

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0301 Atenciones de salud en Primera Infancia, Niñez, Adolescentes; y Salud :Materna--MOBILIARIO DE OFICINA, SOLICITADO POR: UACI, PSICOLOGIA, RECURSOS HUMANOS Y ADMINISTRACION, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 014-015-016-017/2023 (FONDOS GOES)	-	-
11	Cada Uno	62501030 ESCRITORIO SECRETARIAL, ESPECIFICACIONES: TABLA COLOR CAFÉ CLARO, PINTADO AL HORNO COLOR GRIS - BEIGE O COMBINADOS, MEDIDAS: 1.20 MTS. DE LARGO POR 0.60 MTS. DE ANCHO. OFRECE: ESCRITORIO SECRETARIAL CON MEDIDAS DE 1.20 LARGO X 0.70 FONDO X 0.74 ALTO, GARANTIA: UN AÑO POR DESPERFECTOS DE FABRICA, T. DE ENTREGA: 20 DIAS HABILES	\$200.00	\$2,200.00
4	Cada Uno	62502000 SILLA ERGONOMICA SECRETARIAL SIN BRAZOS, ESPECIFICACIONES: SILLAS CON CAPACIDAD DE 250 LIBRAS, COLOR NEGRO. OFRECE: SILLA ERGONOMICA SECRETARIAL SIN BRAZOS, ESPECIFICACIONES: SILLAS CON CAPACIDAD DE 250 LIBRAS, COLOR NEGRO. GARANTIA: UN AÑO POR DESPERFECTOS DE FABRICA. T. DE ENTREGA: 20 DIAS HABILES	\$137.00	\$548.00
-	-	TOTAL.....	-	\$2,748.00

SON: **dos mil setecientos cuarenta y ocho 00/100 dolares**

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO angela.mata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 20 DIAS HABILES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: MICRO EMPRESA, CREDITO 30 DIAS.

_____ Titular o Designado	_____
_____	_____ Suministrante



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISION NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 14 de Febrero del 2023

No.Orden:011/2023

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

CAMPOS CANDRAY, MARVIN ALBERTO

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0301 Atenciones de salud en Primera Infancia, Niñez, Adolescentes: y Salud ;Materna-MOBILIARIO DE OFICINA, SOLICITADO POR: UACI, PSICOLOGIA, RECURSOS HUMANOS Y ADMINISTRACION, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 014-015-016-017/2023 (FONDOS GOES)	-	-
11	Cada Uno	62501030 ESCRITORIO SECRETARIAL, ESPECIFICACIONES: TABLA COLOR CAFÉ CLARO, PINTADO AL HORNO COLOR GRIS - BEIGE O COMBINADOS, MEDIDAS: 1.20 MTS. DE LARGO POR 0.60 MTS. DE ANCHO. OFRECE: ESCRITORIO SECRETARIAL CON MEDIDAS DE 1.20 LARGO X 0.70 FONDO X 0.74 ALTO, GARANTIA: UN AÑO POR DESPERFECTOS DE FABRICA. T. DE ENTREGA: 20 DIAS HABILES	\$200.00	\$2,200.00
4	Cada Uno	62502000 SILLA ERGONOMICA SECRETARIAL SIN BRAZOS, ESPECIFICACIONES: SILLAS CON CAPACIDAD DE 250 LIBRAS, COLOR NEGRO. OFRECE: SILLA ERGONOMICA SECRETARIAL SIN BRAZOS, ESPECIFICACIONES: SILLAS CON CAPACIDAD DE 250 LIBRAS, COLOR NEGRO, GARANTIA: UN AÑO POR DESPERFECTOS DE FABRICA. T. DE ENTREGA: 20 DIAS HABILES	\$137.00	\$548.00
-	-	TOTAL.....	-	\$2,748.00

SON: dos mil setecientos cuarenta y ocho 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL DE HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SAN FRANCISCO GOTERA, DPTO. MORAZAN; PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154 O AL CORREO angela.mata@salud.gob.sv, TIEMPO DE ENTREGA: 20 DIAS HABILES, DESPUES RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: MICRO EMPRESA, CREDITO 30 DIAS.



[Signature]
Titular o Designado

INDUSTRIAS METALICAS CAMPOS
MARVIN ALBERTO CAMPOS
REGISTRO No. 267659-2
Tel: 2271-1855 • San Salvador



[Signature]
Suministrante