

# MINISTERIO DE SALUD



Neumología y Medicina Familiar

## RENDICIÓN DE CUENTAS 2018

Octubre 2018

# Hospital Nacional Saldaña

Nuestra institución, está considerada dentro de la red de servicios de salud como un hospital departamental, se encuentra ubicado en el área sur de San Salvador, comprendiendo municipios considerados dentro del cinturón de pobreza metropolitana. Teniendo como área geográfica de influencia los municipios de Panchimalco, Rosario de Mora, Santo Tomás, Santiago Texacuangos, San Marcos y Distrito N° 5 de San Salvador que corresponde al Barrio San Jacinto. Tiene una población de responsabilidad de 223,914 para el 2017.

# Hospital Nacional Saldaña

Formamos parte de la RISS Sur que está compuesta de 11 Unidades Comunitarias de Salud Familiar básica, 5 Unidades Comunitarias de Salud Familiar Intermedia, 2 Unidad Comunitaria de Salud Familiar Especializada, y un Hospital Departamental de Segundo Nivel, contando con unidades de otros prestadores de servicio como el ISSS, de beneficencia, parroquiales, el hospital materno infantil de Santiago Texacuangos y actualmente contamos con el Hogar de Espera Materna en Planes de Renderos.

# Hospital Nacional Saldaña

## •Estructura poblacional proyectada para el año 2017.

Edad	Masculino	% Masculino	Femenino	% Femenino
0 a 4 años	8288	7.92	7865	6.60
5 a 9 años	8771	8.38	8498	7.13
10 a 14 años	10284	9.82	9793	8.22
15 a 19 años	11061	10.56	10503	8.81
20 a 24 años	11022	10.53	11005	9.23
25 a 29 años	8874	8.47	9795	8.22
30 a 34 años	7003	6.69	8887	7.46
35 a 39 años	6189	5.91	8375	7.03
40 a 44 años	6034	5.76	7928	6.65
45 a 49 años	5499	5.25	7446	6.25
50 a 54 años	4885	4.66	6706	5.63
55 a 59 años	4170	3.98	5481	4.60
60 a más años	12631	12.06	16923	14.20
Total	104709	46.76	119205	53.24
Total General	223,914			

Tenemos una población de responsabilidad de 223,914 predominantemente femenina, los cuales corresponde 16,153 a menores de 5 años, 73,731 a mujeres en edad fértil y 29,554 a personas de la tercera edad.

# Hospital Nacional Saldaña

## **Oferta de servicios:**

1. Contamos con atención en Emergencias y Hospitalización 24 horas al día y 365 días al año, en las especialidades de medicina interna, cirugía, ginecología y obstetricia y pediatría, también con especialidades de ortopedia, neumología, psiquiatría, cirugía torácica, patología y radiología
2. En algunas áreas tenemos cobertura completa por médico especialista y en otras la atención se completa con Residentes de Medicina Familiar y Neumología.

# Hospital Nacional Saldaña

**EJES DE LA REFORMA**

**LOGROS**

# Hospital Nacional Saldaña

## Redes integradas

1. Referencias
2. Retornos
3. Integración en la Red Sur con Primer Nivel de Atención en los Consejos de Gestión de la RED
4. Implementación de Expediente Clínico digital a nivel local.
5. Fortalecimiento Hospitalario.

# Hospital Nacional Saldaña

Redes integradas  
Referencia

AÑO	RECIBIDAS	ENVIADAS
2015	6155	666
2016	6106	881
Hasta octubre 2017	4575	787

# Hospital Nacional Saldaña

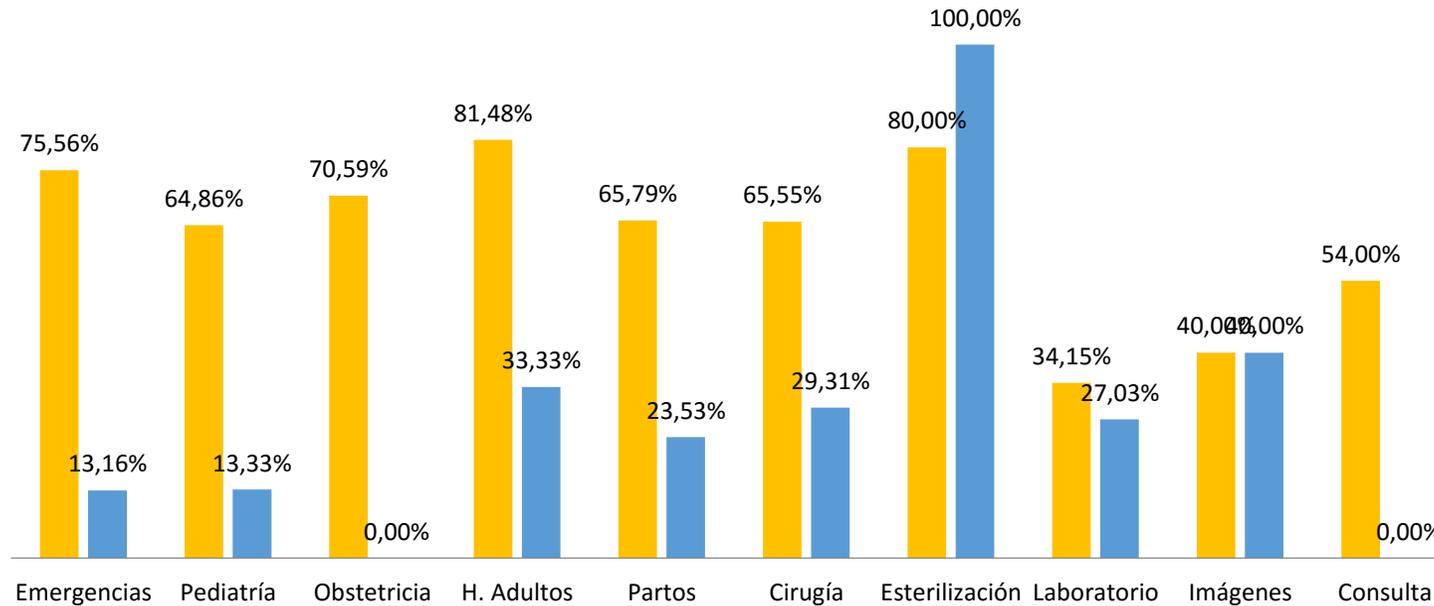
Redes integradas  
Retorno

AÑO	RETORNOS
2015	2910
2016	3225
Hasta octubre 2017	3378



**Situación encontrada año 2009**

**Hospital NEUMOLOGICO  
Equipos Faltantes y obsoletos.**





## Situación encontrada año 2009

Servicio con falencia de equipos y obsolescencia en los actuales.

Máxima de emergencias en cortinas no aislada, poco segura para equipos.

Regulares condiciones físicas y de asepsia.

Camas deterioradas y sin barandas.

Sala de procedimientos sin lámpara.

Consultorio de TRIAGE y toma de signos vitales en la sala de espera.



# Hospital Nacional Saldaña

## Situación Actual

Emergencias





### Situación encontrada año 2009

Camas en muy malas condiciones ,  
sin barandas:  
**SEGURIDAD  
PACIENTE.**

El servicio no posee  
Electrocardiógrafo,  
Oxímetro,  
Desfibrilador, ni  
monitor de signos  
vitalés.

Se deben mejorar  
los procesos de  
aseo y cuartos de  
aseo.

Bajo índice de  
iluminación.  
Luminarias  
descompuestas

Camillas de  
transporte en muy  
malas condiciones:  
**COLORO Y PROCESO  
DE ASEO.**



# Hospital Nacional Saldaña

Situación Actual



Centro Gineco Obstetrico





Area de lavado y comunicación con CX muy funcional.

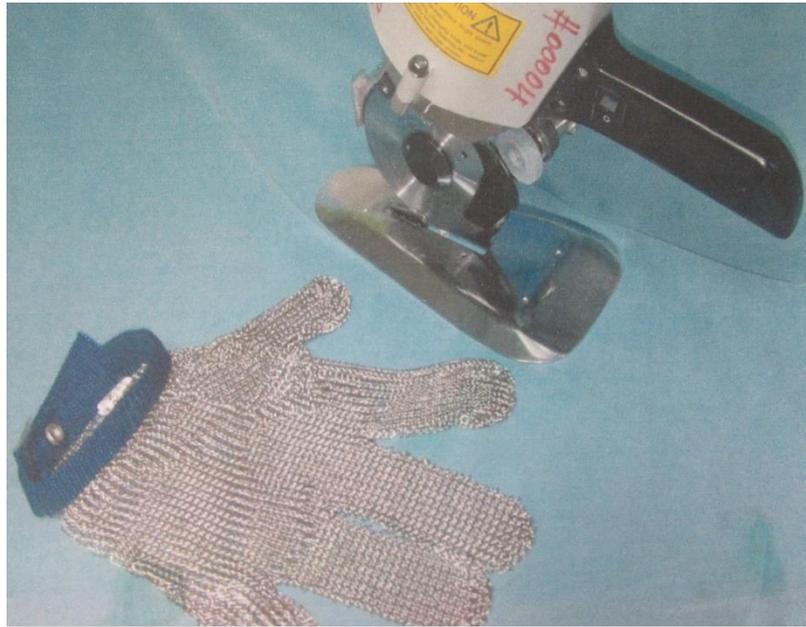
Esterilizadores con mucha obsolescencia.

Fugas de Vapor en central.

Cuarto de esterilizadores con Ventana : Contaminación.

Solo 1 de los 3 equipos operando. Desmantelados.





AVISO  
AL TEMPERAR CADA  
PROCESO DE  
OPERACION EN EL  
COMPROBATOR  
CONECTADO A PRINTER  
POR EL CABLE INCLUIDO.



**USAID**  
DEL PUEBLO DE LOS ESTADOS  
UNIDOS DE AMÉRICA

PROGRAMA  
SISTEMAS  
DE SALUD 20/20

HOSPITAL: NEUMOLOGICO



## RESUMEN SITUACION 2009

ESTADISTICA	Emergencias	Pediatría	Obstetricia	H. Adultos	Partos	Cirugía	Esterilización	Laboratorio	Imágenes	Consulta	Total
Total Equipo Estándar. Unidades	67,5	37	34	54	38	59,5	5	20,5	5	50	370,50
Total Equipo Faltante. Unidades	51	24	24	44	25	39	4	7	2	27	247,00
Equipo Obsoleto. Unidades	2,5	2	0	5	4	8,5	4	5	2	0	33,00
% Equipo faltante	75,56%	64,86%	70,59%	81,48%	65,79%	65,55%	80,00%	34,15%	40,00%	54,00%	63,20%
% Equipo Obsoleto del actual	13,16%	13,33%	0,00%	33,33%	23,53%	29,31%	100,00%	27,03%	40,00%	0,00%	27,97%
Valor Dotación	119.500,00	47.400,00	26.800,00	62.200,00	151.500,00	458.200,00	128.000,00	29.500,00	140.000,00	18.100,00	1.181.200,00
Porcentaje Participación	10,12%	4,01%	2,27%	5,27%	12,83%	38,79%	10,84%	2,50%	11,85%	1,53%	100,00%

Equipamiento de sala de operaciones, emergencia, pediatría, ginecología y obstetricia , Arsenal, Radiología, Laboratorio Clínico y Patología, sustituyendo equipo faltante y obsoleto con fondos del Banco Mundial, PEIS y FOSALUD por \$2, 857,262.76

# Hospital Nacional Saldaña

Inversion total en equipo

Inversion Total en equipo medico años 2015. 20176 y 2017

<b>GASTO EN EQUIPO MEDICO</b>		
<b>AÑO 2015</b>	<b>AÑO 2016</b>	<b>AÑO 2017</b>
<b>358,920.97</b>	<b>179,641.86</b>	<b>101.519.46</b>

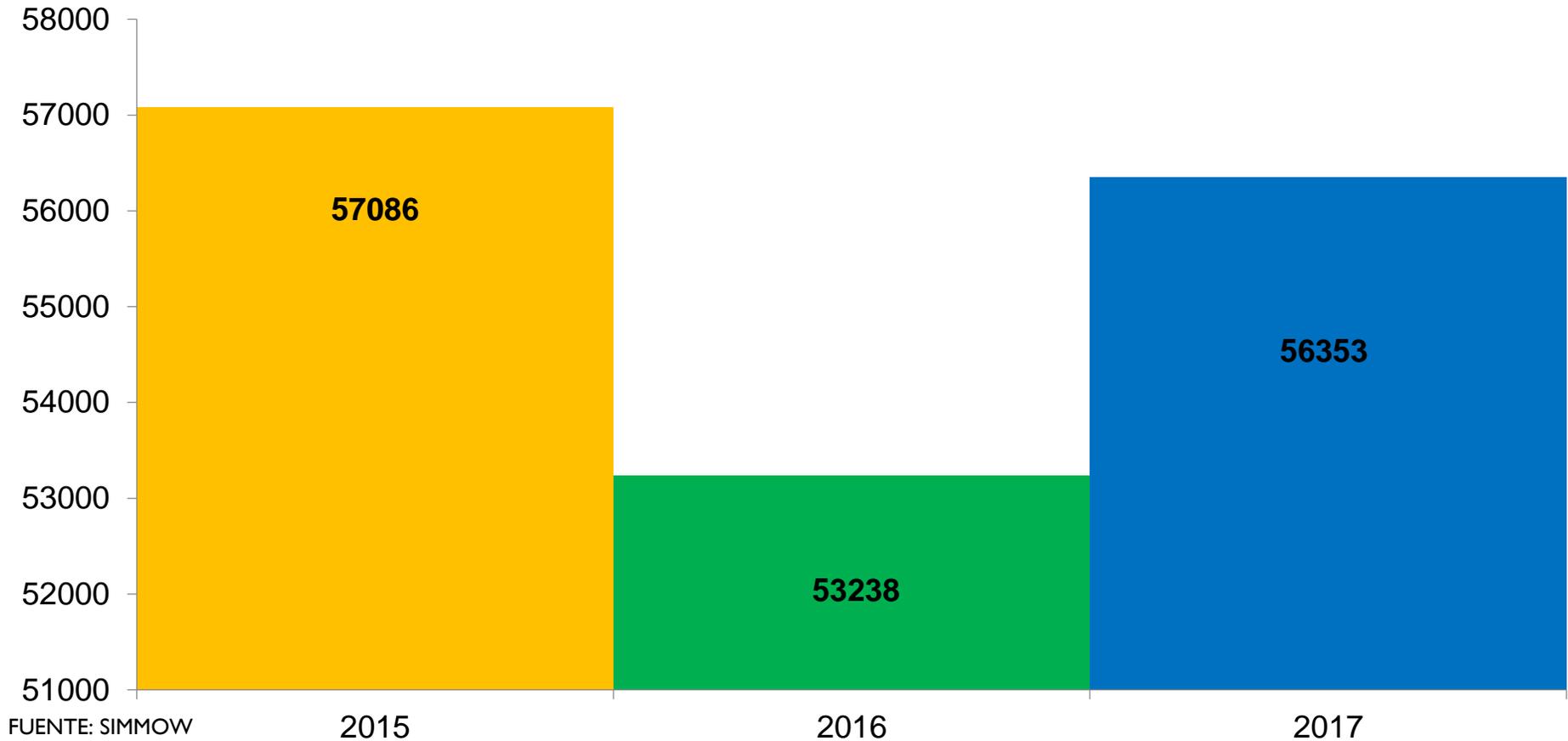
# Hospital Nacional Saldaña

Inversion total en equipo

Inversion Total de remodelaciones a planta física y maquinaria hospitalaria

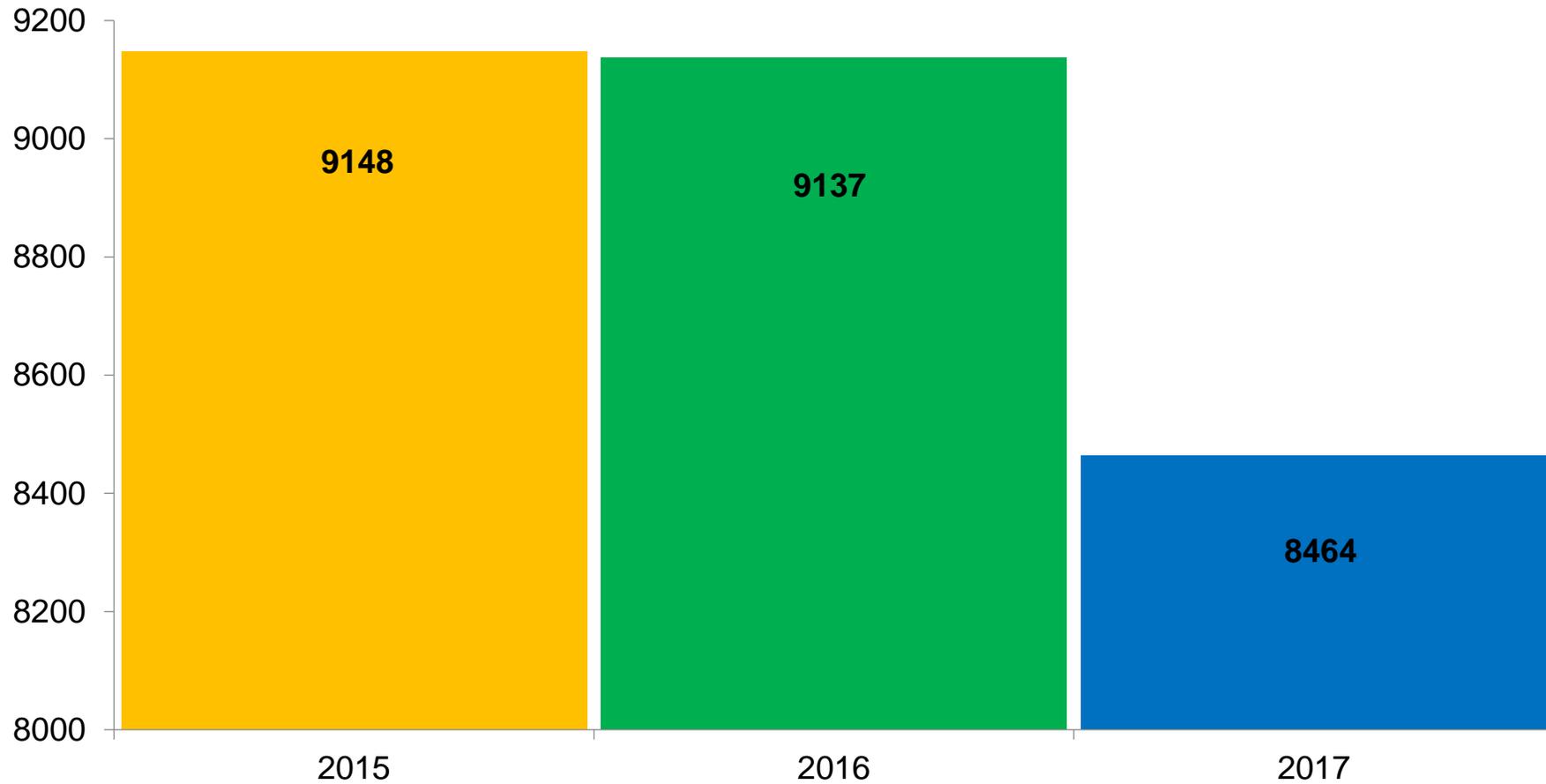
Remodelaciones	Monto
Ampliacion y repacion del servicio de cirugia general	\$84,912.23
Planta electrica	\$61,193.46
Centro Gineco Obstetrico	\$70,773.00

## TOTAL DE CONSULTAS ATENDIDAS EN EL HOSPITAL NACIONAL SALDAÑA, DE LOS AÑOS 2015, 2016 Y A NOVIEMBRE DEL 2017



La disminución en el número de consultas está relacionado con el fortalecimiento del 1er Nivel de Atención y la implementación de la estrategia de Triage Hospitalario del MINSAL.

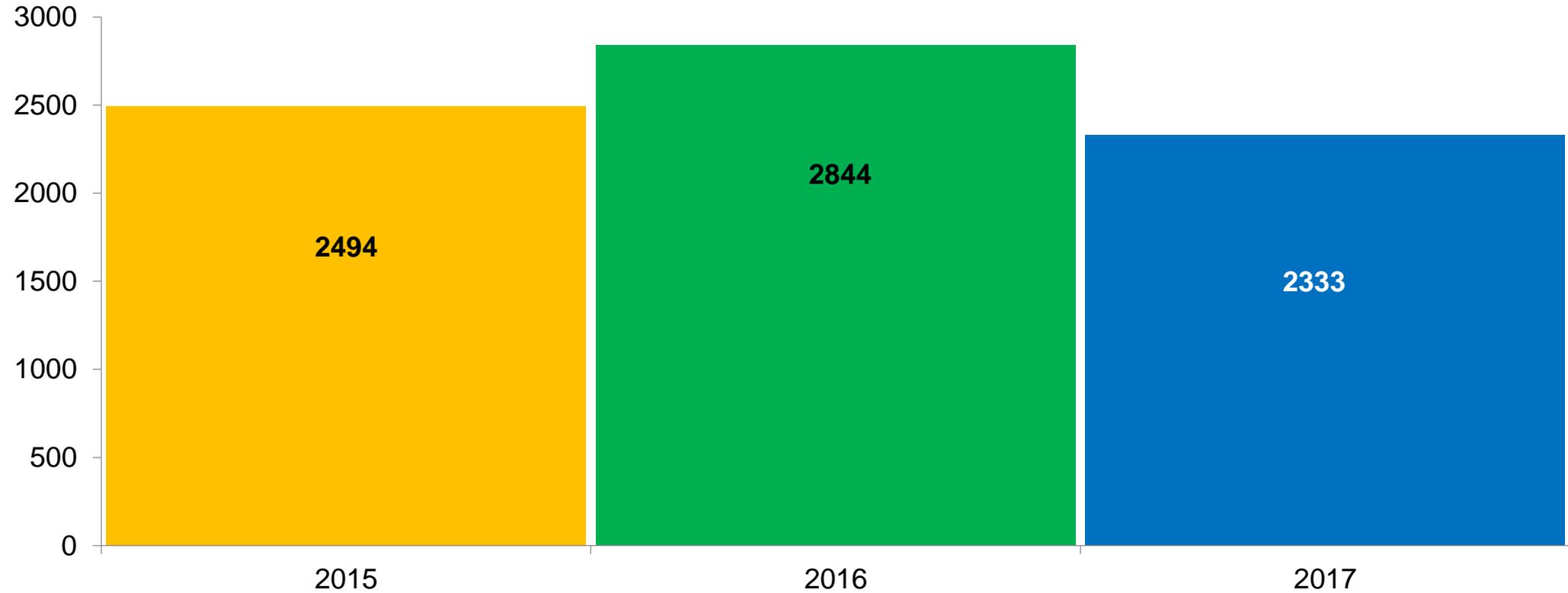
## TOTAL DE EGRESOS ATENDIDAS EN EL HOSPITAL NACIONAL SALDAÑA, DE LOS AÑOS 2015, 2016 Y A NOVIEMBRE DEL 2017



FUENTE: SIMMOW

El número total de egresos se ha mantenido constante en los últimos tres años.

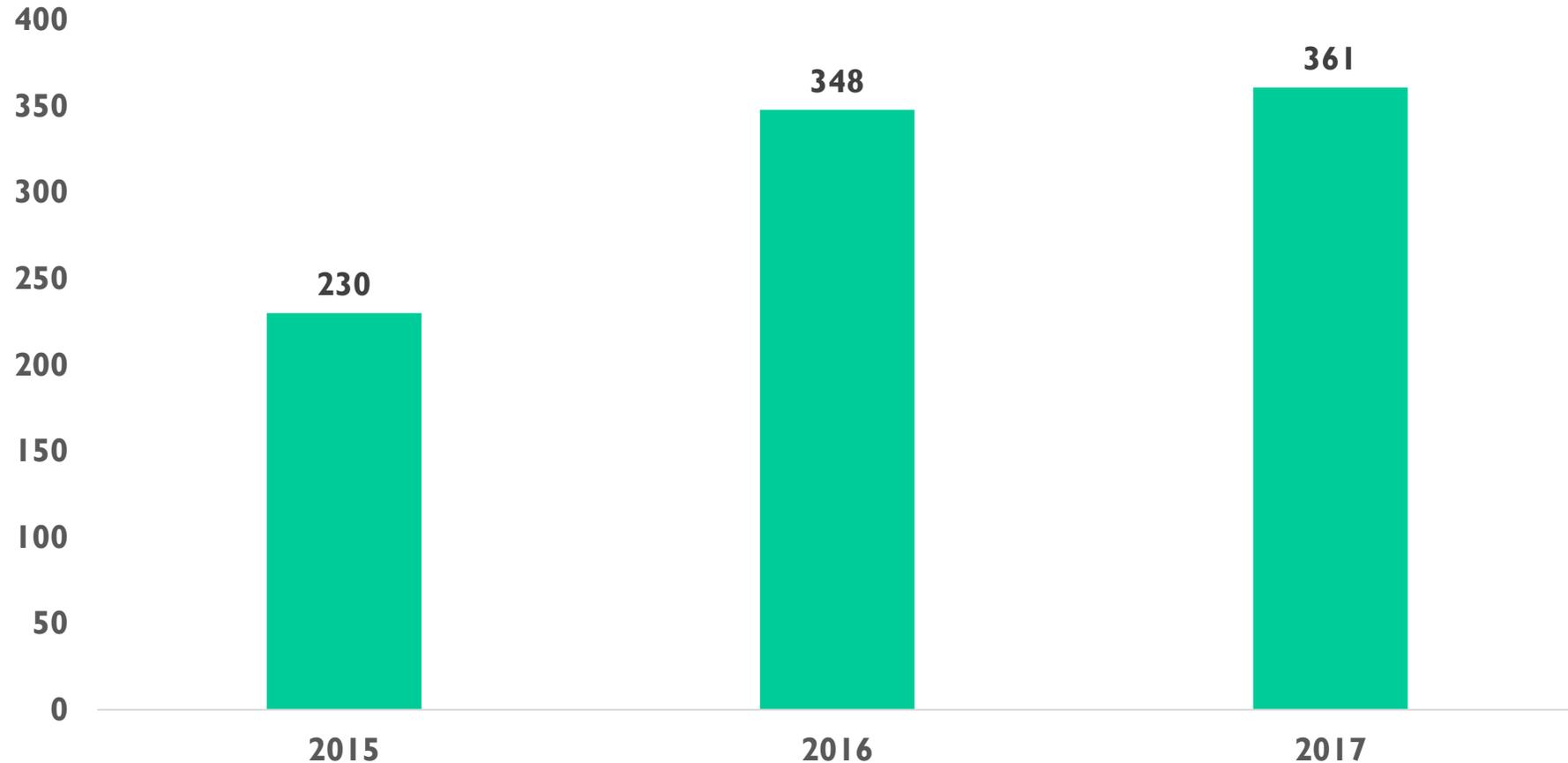
## TOTAL DE CIRUGÍAS REALIZADAS EN EL HOSPITAL NACIONAL SALDAÑA, DE LOS AÑOS 2015, 2016 Y A NOVIEMBRE DEL 2017



FUENTE: SIMMOW

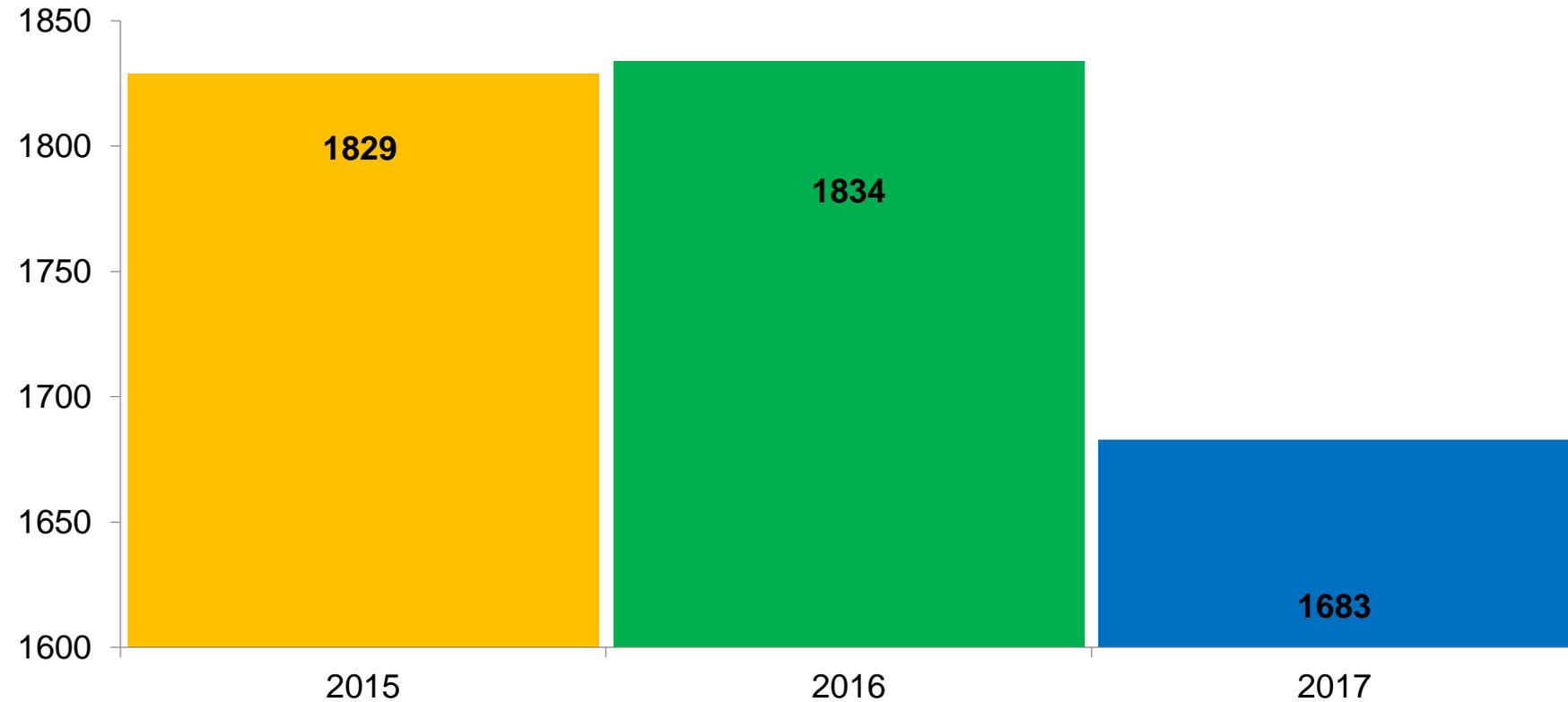
Existe una disminución de cirugías en el 2017 con respecto al 2016 debido a la menor cantidad de cesáreas realizadas.

## TOTAL DE CIRUGÍAS AMBULATORIA REALIZADAS EN EL HOSPITAL NACIONAL SALDAÑA, DE LOS AÑOS 2015, 2016 Y A NOVIEMBRE DEL 2017



Se observa un incremento en el número de cirugías ambulatorias desde su implementación. Representando en 2015 un 8.53% del total de cirugías electivas, hasta un 15.47% en el 2017.

## TOTAL DE PARTOS ATENDIDAS EN EL HOSPITAL NACIONAL SALDAÑA, DE LOS AÑOS 2015, 2016 Y A NOVIEMBRE DEL 2017



FUENTE: SIMMOW

Se observa una tendencia similar en la cantidad de partos en los últimos tres años, con un promedio mensual de 150 partos.

# Hospital Nacional Saldaña

## Sistema Nacional de Emergencias

1. Apoyo para el transporte de pacientes en ambulancias medicalizadas
2. Transporte del Neonato Crítico
3. Fortalecimiento de las competencias del personal médico y enfermería a través de la capacitación para la atención de pacientes críticos
4. Remodelación del área de espera, consultorios y máxima urgencia y construcción de la unidad de observación
5. Adquisición de equipo médico de soporte, reanimación y transporte

# Hospital Nacional Saldaña

## Medicamentos y Vacunas

CUADRO DE MEDICAMENTOS EJECUTADOS DE LOS AÑOS						
2015-2016-2017						
CONCEPTO	AÑO 2015		AÑO 2016		AÑO 2017	
	FONDO	RECURSOS	FONDO	RECURSOS	FONDO	RECURSOS
	GENERAL	PROPIOS	GENERAL	PROPIOS	GENERAL	PROPIOS
Productos Farmaceuticos y Medicinales						
Compra Conjunta	\$ 321.435,00		\$ 321.435,00		\$ 321.435,00	
Libre Gestion	\$ 138.672,92		\$ 117.233,79		\$ 350.566,23	
		\$ 2.141,24		\$ 5.685,60		\$ 5.785,13
Total	\$ 460.107,92	\$ 2.141,24	\$ 438.668,79	\$ 5.685,60	\$ 672.001,23	\$ 5.785,13
Total general por año		462,249,16		444.354,39		677.786,36

# Hospital Nacional Saldaña

Medicamentos y Vacunas

COBERTURA DEL 94% CON BCG

1. Para los recién nacidos que cumplen con los criterios de aplicación.
2. Campañas de Vacunación, tres al año.

# Hospital Nacional Saldaña

## Trabajo Intersectorial

1. Convenio de Cooperación Alcaldía de Panchimalco
2. Observatorio Municipal de la Violencia.
3. Atención de pacientes del Programa de Veteranos de Guerra.

# Hospital Nacional Saldaña

## Foro Nacional de Salud

1. Coordinación a través de la RIISS Sur, reunión de trabajo mensual
2. Apertura de Buzones
3. Implementación de puntos de información y orientación a la ciudadanía (INFOCA)

1.

# Hospital Nacional Saldaña

## Desarrollo del Recurso Humano

1. Plan de Educacion Continua para fortalecimiento de competencias del personal
2. Personal medico y enfermería capacitado en cursos de reanimación y transporte neonatal, atención del paciente critico y trauma
3. Personal de enfermería capacitado en el continuo del cuidados y cuidados paleativos.

# Hospital Nacional Saldaña

## Sistema Único de Información

1. Integración a un sistema único de información (SIMMOW, VIGEPES, SUMEVE, SEPS)
2. Implementación del SIAP y SINAB

# Hospital Nacional Saldaña

## Violencia y Salud

1. Creación del Comité de Violencia, que realiza capacitación constante la personal sobre normativa de atención y prevención en grupos de riesgo de la población. Poblacion atendida a la fecha desde el año 2015: 131
2. Atención permanente de personal victimas de violencia

# Hospital Nacional Saldaña

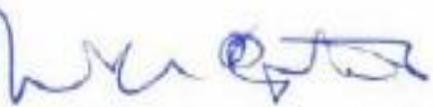
## Salud Ambiental

1. Elaboración del estudio de impacto ambiental (\$14,00.00USD)
2. Tramite ante el MARN para obtener permiso ambiental de funcionamiento.
3. Gestión para el financiamiento de la Planta de Tratamiento de aguas residuales.

# Otro Logros

- Experiencias de éxito con la implementación de la Estrategia Canguro.
- Creación de Lactario para empleados.
- Ampliación de la oferta de servicios con la implementación de Cirugía Laparoscópica, Endoscopía Gástrica y Consulta de Alto Riesgo Reproductivo.
- Implementación del parto humanizado.
- Aprobación del proyecto de remodelación del servicio de Medicina Interna, a realizarse en el año 2018.



  
**Dr. Raúl Roberto Castillo Durán.**  
Director.