



MARN

Ministerio de Medio Ambiente
y Recursos Naturales

Comprobante de Ingreso de Correspondencia

De: LUVY LESLYE RIVAS DE CRIOLLO - APODERADO ESPECIAL AVICOLA SALVADOREÑA S..A DE C.V.	Para: Italo Cordova Dirección General de Atención Ciudadana y municipa Cc:	2229-2019 24-abril-2019 6:36:30
Referencia:		
Asunto: MEMO: REMITE INFORME FINAL DEL PROCESO DE INVESTIGACION DEL EVENTO OCURRIDO EL PASADO 13 DE MARZO 2019, EN RELACION A FUGA DE AMONIACO.		

MARGINADO A: _____

INSTRUCCIÓN: _____

UNIDAD ORGANIZATIVA QUE REMITE	NOMBRE Y FIRMA DE QUIEN ENVIA	FECHA Y HORA	UNIDAD ORGANIZATIVA QUE RECIBE	FECHA Y HORA	NOMBRE Y FIRMA DE QUIEN RECIBE
			DAS	24-04-19 7:47	<i>Italo</i>

OBSERVACIONES:

Para: Ing. Italo Andrés Flamenco Córdova
Especialista en materiales peligrosos
Ministerio de Medioambiente y Recursos Naturales
Presente.-

CC: MINSAL, Alcaldía Municipal de Soyapango.

De: Luvy Leslye Rivas de Criollo
Gerente Legal
Avícola Salvadoreña S.A de C.V

Fecha: 22 de Abril de 2019

Asunto: Remisión de informe final del proceso de investigación del evento ocurrido el pasado 13 de marzo de 2019, en relación a fuga de amoníaco.

Estimado Ing. Flamenco, por este medio en atención al seguimiento del evento ocurrido el pasado 13 de marzo del 2019; remito la siguiente documentación, la cual ha sido previamente compartida con el Juzgado Ambiental:

1. Informe preliminar el incidente y/o suceso peligroso.
2. Tabla de investigación de incidente utilizando la metodología conocida como Técnica de Análisis Sistemático de Causas (TASC).
3. Informe de daños ocasionados.
4. Plan de acción.

Atentamente,

AVICOLA SALVADOREÑA, S.A. DE C.V.

Luvy Leslye Rivas de Criollo
Apoderado Especial
Avícola Salvadoreña S.A de C.V





INFORME PRELIMINAR DE INCIDENTE Y/O SUCESO PELIGROSO
Programa de Gestión de Seguridad, Salud y Medioambiente

Planta/Establecimiento:	Planta #1	Dirección:	Procesamiento	País:	El Salvador	División:	Alimentos
Fecha del evento:	miércoles, 13 de marzo de 2019	Hora de ocurrencia:	18:45:00 aprox.	Reportado por:	Raúl Ernesto Ortega Ríos (rortega@dipcmi.com.sv)		

DESCRIPCIÓN DEL EVENTO OCURRIDO

El día 13 de marzo de 2019 aproximadamente a las 6:45 p.m. personal de área fría, reporta fuerte olor a amoníaco en el área de producción del chiller de pollos, se comunica a personal de mantenimiento, ellos procedieron a realizar la inspección en la zona reportada y en el cuarto de máquinas de refrigeración conocido como "aguas rojas" para identificar el punto de la fuga para su control. Se evacua a todo el personal presente en la Planta 1, no se presentan afectaciones inmediatas en la salud del personal propio; se reportan molestias en vecinos de la comunidad el Bambudal y un área de la empresa Diana.

REGISTRO FOTOGRÁFICO



CONSECUENCIAS

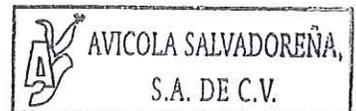
1. Escape de 50 Kg aproximadamente de amoníaco mezclados con agua de proceso y en forma de gas al momento de realizar liberaciones controlados para despresurizar el equipo.
2. Molestias en una comunidad y una empresa vecina.
3. Suspensión de la operación de la planta 1 aproximadamente por 26 horas.
4. Suspensión de operaciones del equipo de refrigeración conocido como "aguas rojas" por tiempo indefinido.
5. Traslado de parte de la carga de producción hacia PP2

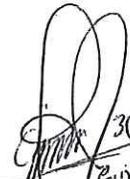
ACCIONES INMEDIATAS QUE SE TOMARON

1. Evacuación de las instalaciones.
2. Suspensión de operaciones del equipo de enfriamiento de aguas rojas.
3. Validación de condiciones de salud para colaboradores de Avícola Salvadoreña y habitantes de la comunidad El Bambudal.
4. Inspección del equipo dañado por parte de expertos locales y extranjeros.
5. Comunicación del evento con representantes de la Comunidad El Bambudal y con personal de la Empresa.
6. Mediciones para identificar presencia de amoníaco dentro de planta, en la comunidad el Bambudal y en la empresa vecina, para garantizar ambiente libre de contaminante y poder reanudar actividades.
7. Remitir comunicado a medios de comunicación para explicar sobre lo sucedido.

LECCIONES APRENDIDAS

1. Es necesario generar relación directa con la ADESCO de la comunidad el Bambudal
2. Se debe trabajar con los vecinos de colonias y empresas para generar un protocolo conjunto y estar claros de los riesgos que nos aportamos mutuamente y sobre la comunicación inmediata en caso de emergencias.
3. Se debe contar un con un comité de manejo de crisis, para brindar información inmediata a entidades de gobierno externas, medios de comunicación y población en general.
4. Es clave revisar los protocolos y tiempos de mantenimiento a equipos críticos.





 Guillermo Barret. Raúl Ortega.

INSTITUTO NACIONAL PARA LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
 Seguridad Ocupacional & Ergonomía
 PSO - E - 020-17
 San Salvador, El Salvador, C.A.

TÉCNICA DE ANÁLISIS SISTEMÁTICO DE CAUSAS (TASC)

Marque con una "X" según corresponda

TIPO DE EVENTO/CONTACTO		EVIDENCIAS A CONSIDERAR EN LA INVESTIGACIÓN	
1. GOLPEADO CONTRA (contando heads o topes con)	5. ATRAPADO POR (puntos fijos o corrientes)	9. OPERACIÓN ANORMAL	13. ESCAPE AL AMBIENTE
2. GOLPEADO POR (objeto en movimiento)	6. ATRAPADO EN (agarrado, colgado)	10. CONTAMINACIÓN DE PRODUCTO	
3. CAÍDA A NIVEL BAJO	7. ATRAPADO ENTRE O DEBAJO (aplastado o amputado)	11. SOBRETENSIÓN, SOBRE ESFUERZO, SOBRECARGA, ERGONOMÍA	
4. CAÍDA AL MISMO NIVEL (resbalar y caer, volcarse)	8. CONTACTOS CON (Electricidad, calor, ruido, substancias)	12. FALLA DEL EQUIPO	
CAUSAS INMEDIATAS/DIRECTAS (MARQUE TODAS LAS QUE APLIQUEN)			
ACTOS SUBESTÁNDAR		CONDICIONES SUBESTÁNDAR	
1. MANEJO DE EQUIPO SIN AUTORIZACIÓN	21. PROTECCIONES Y BARRERAS INADECUADAS	MATERIAL	
2. FALTA DE ADVERTENCIAS	22. EQUIPO DE PROTECCIÓN INADECUADO	ALUMBRADO	X
3. FALTA DE ASEGURAR	X 23. HERRAMIENTA, EQUIPO O MATERIAL DEFECTUOSO	ORDEN Y LIMPIEZA	
4. MANEJO DE VELOCIDAD INADECUADA	24. CONGESTION O ACCION RESTRINGIDA	PERMISOS	
5. HACER INOPERANTE LOS INSTRUMENTOS DE SEGURIDAD	25. SISTEMA DE ADVERTENCIA INADECUADO	USO DE ARMÉS	
6. USO DE EQUIPO DEFECTUOSO	26. PELIGRO DE EXPLOSION O INCENDIO	CUMPLIMIENTO HOJA DE LIBERACION	X
7. USO INAPROPIADO DEL EPP	27. DESORDEN/ASEO DEFICIENTE	VERIFICACION DE REGADERAS	
8. CARGA INADECUADA	28. EXPOSICION A RUIDO	ENTREVISTA CON TESTIGOS EN EL LUGAR	X
9. ALMACENAMIENTO INADECUADO	29. EXPOSICION A RADIACION	LA HERRAMIENTA	
10. LEVANTAMIENTO INADECUADO	30. TEMPERATURAS EXTREMAS	E.P.P.	X
11. POSICION DE TAREA INADECUADA	31. INADECUADO O EXCESO DE ILUMINACION	PERMISO DE FLAMA ABIERTA	
12. SERVICIO A EQUIPO EN OPERACIÓN	32. VENTILACION INADECUADA	LECTURAS DE INSTRUMENTOS	X
13. BROMAS	33. PRESENCIA DE MATERIALES NOCIVOS	ROPA DE TRABAJO	
14. BAJO LA INFLUENCIA DEL ALCOHOL O DROGAS	34. INSTRUCCIONES INADECUADAS/PROCEDIMIENTOS	BITÁCORAS	X
15. USO INAPROPIADO DEL EQUIPO	35. INFORMACION INADECUADA/DATOS	GRAFICAS	
16. NO SEGUIR PROCEDIMIENTOS/POLITICAS/PRACTICAS	36. PREPARACION INADECUADA/PLANEACION	ANOS ESPECIFICOS	
17. PROBLEMAS PARA IDENTIFICAR PELIGROS/RIESGOS	37. APOYO INSUFICIENTE/ASISTENCIA	ACORDAMIENTO, ETC.	
X 18. FALTA DE CONTROL/SEGUIMIENTO	38. COMUNICACION INADECUADA DE HARDWARE/PROCESO	POSICIONES DE LAS PERSONA	X
19. NO REACCIONAR/CORREGIR	39. CONDICIONES DEL CAMINO	PLANOS	X
20. FALTA DE COMUNICACION/COORDINACION	40. CONDICIONES CLIMATICAS	DESGASTE DE EQUIPOS	X
		ETIQUETAS, CARTELES Y SEÑALES	
		REGISTROS, LICENCIAS	X
CAUSAS BÁSICAS (MARQUE TODAS LAS QUE APLIQUEN)		ESTADÍSTICAS DEL PROGRAMA	
FACTORES PERSONALES		16. COMUNICACIÓN INADECUADA	
1. CAPACIDAD FISIOLÓGICA/FÍSICO INADECUADO	6. FALTA DE HABILIDAD	11. ADQUISICIONES INADECUADAS	
2. CAPACIDAD MENTAL/PSICOLÓGICA	7. MOTIVACION INADECUADA	X 12. MANTENIMIENTO INADECUADO	
3. TENSION FISICA O FISIOLOGICA	8. ABUSO O MAL USO	13. HERRAMIENTAS Y EQUIPO INADECUADOS	
4. TENSION MENTAL O PSICOLOGICA	9. LIDERAZGO Y SUPERVISION INADECUADA	14. ESTÁNDARES DE TRABAJO INADECUADO	
X 5. FALTA DE CONOCIMIENTO	10. INGENIERIA INADECUADA	15. USO Y DESGASTE EXCESIVO	

TIPO DE EVENTO/CONTACTO		EVIDENCIAS A CONSIDERAR EN LA INVESTIGACIÓN	
CAUSAS INMEDIATAS/DIRECTAS (MARQUE TODAS LAS QUE APLIQUEN)		CONDICIONES SUBESTÁNDAR	
ACTOS SUBESTÁNDAR		CONDICIONES SUBESTÁNDAR	
1. MANEJO DE EQUIPO SIN AUTORIZACIÓN	21. PROTECCIONES Y BARRERAS INADECUADAS	MATERIAL	
2. FALTA DE ADVERTENCIAS	22. EQUIPO DE PROTECCIÓN INADECUADO	ALUMBRADO	X
3. FALTA DE ASEGURAR	X 23. HERRAMIENTA, EQUIPO O MATERIAL DEFECTUOSO	ORDEN Y LIMPIEZA	
4. MANEJO DE VELOCIDAD INADECUADA	24. CONGESTION O ACCION RESTRINGIDA	PERMISOS	
5. HACER INOPERANTE LOS INSTRUMENTOS DE SEGURIDAD	25. SISTEMA DE ADVERTENCIA INADECUADO	USO DE ARMÉS	
6. USO DE EQUIPO DEFECTUOSO	26. PELIGRO DE EXPLOSION O INCENDIO	CUMPLIMIENTO HOJA DE LIBERACION	X
7. USO INAPROPIADO DEL EPP	27. DESORDEN/ASEO DEFICIENTE	VERIFICACION DE REGADERAS	
8. CARGA INADECUADA	28. EXPOSICION A RUIDO	ENTREVISTA CON TESTIGOS EN EL LUGAR	X
9. ALMACENAMIENTO INADECUADO	29. EXPOSICION A RADIACION	LA HERRAMIENTA	
10. LEVANTAMIENTO INADECUADO	30. TEMPERATURAS EXTREMAS	E.P.P.	X
11. POSICION DE TAREA INADECUADA	31. INADECUADO O EXCESO DE ILUMINACION	PERMISO DE FLAMA ABIERTA	
12. SERVICIO A EQUIPO EN OPERACIÓN	32. VENTILACION INADECUADA	LECTURAS DE INSTRUMENTOS	X
13. BROMAS	33. PRESENCIA DE MATERIALES NOCIVOS	ROPA DE TRABAJO	
14. BAJO LA INFLUENCIA DEL ALCOHOL O DROGAS	34. INSTRUCCIONES INADECUADAS/PROCEDIMIENTOS	BITÁCORAS	X
15. USO INAPROPIADO DEL EQUIPO	35. INFORMACION INADECUADA/DATOS	GRAFICAS	
16. NO SEGUIR PROCEDIMIENTOS/POLITICAS/PRACTICAS	36. PREPARACION INADECUADA/PLANEACION	ANOS ESPECIFICOS	
17. PROBLEMAS PARA IDENTIFICAR PELIGROS/RIESGOS	37. APOYO INSUFICIENTE/ASISTENCIA	ACORDAMIENTO, ETC.	
X 18. FALTA DE CONTROL/SEGUIMIENTO	38. COMUNICACION INADECUADA DE HARDWARE/PROCESO	POSICIONES DE LAS PERSONA	X
19. NO REACCIONAR/CORREGIR	39. CONDICIONES DEL CAMINO	PLANOS	X
20. FALTA DE COMUNICACION/COORDINACION	40. CONDICIONES CLIMATICAS	DESGASTE DE EQUIPOS	X
		ETIQUETAS, CARTELES Y SEÑALES	
		REGISTROS, LICENCIAS	X
CAUSAS BÁSICAS (MARQUE TODAS LAS QUE APLIQUEN)		ESTADÍSTICAS DEL PROGRAMA	
FACTORES PERSONALES		16. COMUNICACIÓN INADECUADA	
1. CAPACIDAD FISIOLÓGICA/FÍSICO INADECUADO	6. FALTA DE HABILIDAD	11. ADQUISICIONES INADECUADAS	
2. CAPACIDAD MENTAL/PSICOLÓGICA	7. MOTIVACION INADECUADA	X 12. MANTENIMIENTO INADECUADO	
3. TENSION FISICA O FISIOLOGICA	8. ABUSO O MAL USO	13. HERRAMIENTAS Y EQUIPO INADECUADOS	
4. TENSION MENTAL O PSICOLOGICA	9. LIDERAZGO Y SUPERVISION INADECUADA	14. ESTÁNDARES DE TRABAJO INADECUADO	
X 5. FALTA DE CONOCIMIENTO	10. INGENIERIA INADECUADA	15. USO Y DESGASTE EXCESIVO	
ELEMENTOS DEL PROGRAMA		ELEMENTOS DEL PROGRAMA	
1. LIDERAZGO Y ADMINISTRACION	11. EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL	11. EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL	
2. ENTRENAMIENTO DE LIDERAZGO	12. CONTROL DE LA SALUD E HIGIENE INDUSTRIAL	12. CONTROL DE LA SALUD E HIGIENE INDUSTRIAL	
3. INSPECCIONES PLANEADAS Y MANTENIMIENTO	13. EVALUACION DEL SISTEMA	13. EVALUACION DEL SISTEMA	
4. ANALISIS Y PROCEDIMIENTOS DE TAREAS CRITICAS	14. INGENIERIA Y ADMINISTRACION DE CAMBIOS	14. INGENIERIA Y ADMINISTRACION DE CAMBIOS	
5. INVESTIGACION DE ACCIDENTES / INCIDENTES	15. COMUNICACIONES PERSONALES	15. COMUNICACIONES PERSONALES	
6. OBSERVACION DE TAREAS	16. COMUNICACION EN GRUPO	16. COMUNICACION EN GRUPO	
7. PREPARACION PARA EMERGENCIAS	17. PROMOCION GENERAL	17. PROMOCION GENERAL	
8. REGLAS Y PERMISOS DE TRABAJO	18. CONTRATACION Y COLOCACION	18. CONTRATACION Y COLOCACION	X
9. ANALISIS DE ACCIDENTES E INCIDENTES	19. ADMINISTRACION DE MATERIALES Y SERVICIOS	19. ADMINISTRACION DE MATERIALES Y SERVICIOS	
10. ENTRENAMIENTO DE CONOCIMIENTO Y HABILIDADES	20. SEGURIDAD FUERA DEL TRABAJO	20. SEGURIDAD FUERA DEL TRABAJO	

P= NECESARIOS DE IMPLEMENTACION DEL ELEMENTO DEL PROGRAMA; S= ESTÁNDARES INADECUADOS; C= CUMPLIMIENTO INADECUADO DE LOS ESTÁNDARES.



INFORME FINAL DE INVESTIGACIÓN DE ACCIDENTES E INCIDENTES

SECCIÓN I: INFORMACIÓN GENERAL

Planta/Establecimiento:	Planta N° 1	Dirección:	Procesamiento	País:	El Salvador	División:	Alimentos
Reporte de Investigación de:	Incidente Ambiental	Fecha del evento:	13-mar-19	Hora ocurrencia:	6:45 p.m.	Lugar:	Planta N°1
Correlativo Un. de Negocio:	PP1-001	Correlativo IPES:	IPES-001	Fecha Informe:	08-abr-19	Reportado por:	Raul Ortega Ríos

SECCIÓN II: INFORMACIÓN GENERAL DEL COLABORADOR INVOLUCRADO (APLICA PARA ACCIDENTES LABORALES)

Nombre del involucrado:	No Aplica, ya que no se reportaron personas lesionadas			Puesto:		Categoría:	
Punto al que pertenece:	No Aplica, ya que no se reportaron personas lesionadas			Edad:			
Antigüedad en la Empresa:	No Aplica, ya que no se reportaron personas lesionadas			Antigüedad en el puesto:		Genero:	
¿Es su trabajo habitual?	No Aplica, ya que no se reportaron personas lesionadas						
Cursos recibidos en seguridad y/o puesto:				1			
				2			
				3			
				4			

SECCIÓN III: INFORMACIÓN GENERAL SOBRE EL EVENTO OCURRIDO

Tipo de evento:	Incidente Ambiental	Si fuera otro, describa:	No Aplica				
Fecha del Evento:	miércoles, 13 de marzo de 2019	Hora:	6:45 p.m.	Fecha en que se reportó:	miércoles, 13 de marzo de 2019		
Supervisor o jefe inmediato que tomó conocimiento:	Raul Ernesto Ortega Ríos		Testigos del evento:	Ismael Rodas			
Parte del cuerpo lesionado:	No aplica	Naturaleza de la lesión:	No Aplica	Objeto/Equipo/Sust. Involucrada:	Chiller de pollos Amoniaco		
Controles técnicos-administrativos existentes (previo al evento):				1. Bitacora de recepción de turno por parte de técnicos de refrigeración. 2. Alarmas en compresores. <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>			
El colaborador involucrado a tenido otros eventos previos:	SI	No aplica ya que no se reportaron personas lesionadas					

Describe en forma breve y concreta como sucedió el accidente/incidente:

El día 13 de marzo de 2019 aproximadamente a las 6:45 p.m. personal de área fría, reporta fuerte olor a amoniaco en el área de producción del chiller de pollos, se comunica a personal de mantenimiento, ellos procedieron a realizar la inspección en la zona reportada y en el cuarto de máquinas de refrigeración conocido como "aguas rojas" para identificar el punto de la fuga para su control. Se evacua a todo el personal presente en la Planta 1, no se presentan afectaciones inmediatas en la salud del personal propio; se reportan molestias en vecinos de la comunidad el Banbudal y un área de la empresa Diana.

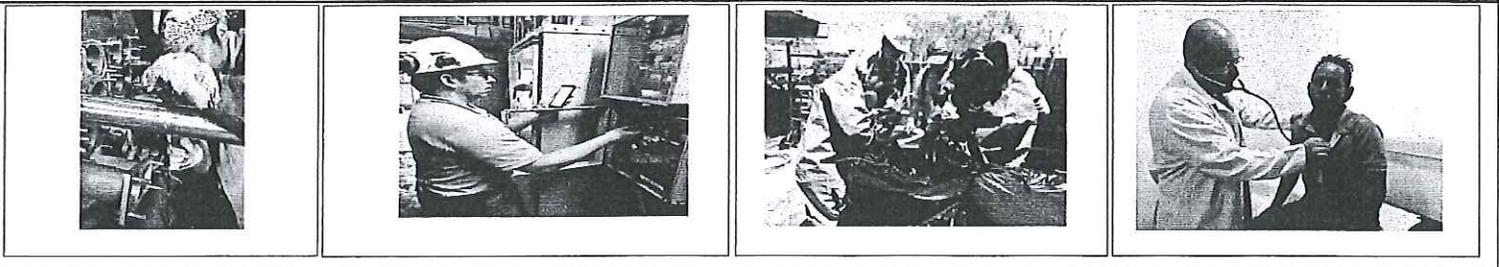
SECCIÓN IV: CAUSAS BÁSICAS.

- 5.4 Reentrenamiento insuficiente
- 12. Aspectos de mantenimiento preventivos y correctivos inadecuados

SECCIÓN V: ELEMENTOS DEL SISTEMA QUE SE HAN INCUMPLIDO

- 1. Inspecciones planeadas y mantenimiento
- 2. Análisis y procedimientos de tareas críticas
- 3. Preparación de emergencias, necesario agregar de manera específica el manejo de sustancias peligrosas como amoniaco

SECCIÓN VI: REFERENCIAS FOTOGRÁFICAS Y ESQUEMAS

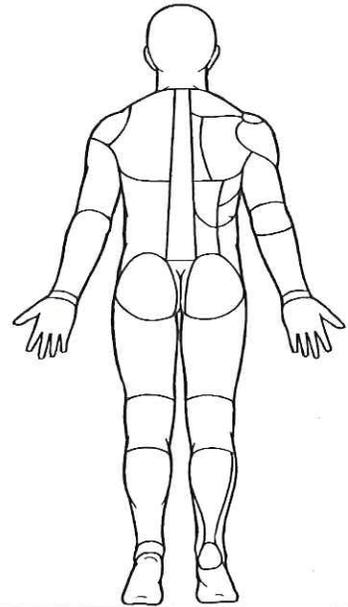
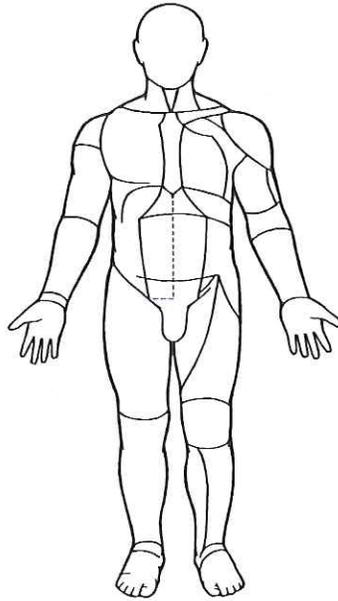


LESIONES Y/O DAÑOS OCURRIDOS

¿Hubo lesiones o daños a la salud o integridad física del trabaja Si No

Tipo de Lesión:

- Contusión
- Escoriación
- Herida cortante o punzante
- Herida por aplastamiento
- Torcedura o esguince
- Sobre-esfuerzo, lumbalgia
- Luxación
- Fractura
- Amputación
- Quemadura química o térmica
- Cuerpo extraño
- Intoxicación
- Otro (Especifique):



Especifique la parte del cuerpo afectada:

No aplica ya que el incidente no ocasiono lesiones a los colaboradores ni personal ajeno a la Empresa

¿Ameritó incapacidad?	No <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Días de incapacidad	No aplica
Controlado por:	Otro	Fecha probable de alta	No aplica

Describe brevemente el tratamiento médico que se le dio al paciente

No aplica, pero cabe mencionar que la clínica Empresarial realizó un chequeo medico general a colaboradores de Avícola Salvadoreña y habitantes de la Comunidad El Bambudal, con el fin de descartar cualquier problema médico. (Ver informes de actividades)

¿Hubo daños a maquinaria, equipo o herramienta?	Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Especifique	Rotura de tuberia interna por congelamiento
¿Hubo daños a materia, producto o instalaciones?	Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Especifique	Por prevención se destruyeron 3,000 libras aprox. De producto
¿Hubo afectación a la calidad o a la productividad?	Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Especifique	Se ha suspendido el uso del equipo
¿Hubo daños o efectos al medio ambiente?	Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	Especifique	
¿Hubo otros daños?	Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	Especifique	

IMPACTO

Evaluación de Potencial sino se corrige	Moderado	Gravedad: Extremadamente dañino	Recurrencia: Baja
---	-----------------	---------------------------------	-------------------

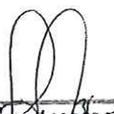
CONTROL / PREVENCIÓN

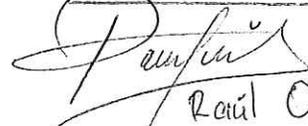
	Acciones Correctivas / Preventivas	Fecha de Inicio	Fecha Compromiso	Responsable de implementación	% de cumplimiento
1	Inspección al sistema de enfriamiento por parte de técnico de empresa fabricante.	16 de Marzo 2019	Marzo	Gerencia de Mantenimiento	100%
2	Solicitar a Dirección la aprobación de modulo de mantenimiento preventivo, correctivo sistematizado	01/04/2019	01/12/19	Gerencia de Mantenimiento	En proceso
3	Instalación de sistema de detección temprana de fugas de amoniaco en salas de máquinas	01/06/2019	01/12/19	Gerencia de Mantenimiento	En proceso
4	Gestionar capacitaciones para el personal responsable de la operación y mantenimiento de equipos de refrigeración	01/04/2019	01/04/19	Gerencia de Mantenimiento	100%
5	Instalar barrera física que impida flujos de aire libres hacia la comunidad	01/04/2019	01/04/19	Gerencia de Mantenimiento	100%
6	Instalar boquillas rociadoras de agua en cuarto de maquinas	01/04/2019	01/04/19	Gerencia de Mantenimiento	100%

	Una vez que las acción tomada fue concluida al 100%, ¿esta fue efectiva? (Si/No, Porque)	Nombre de quien verificó	Fecha de verificación	Observaciones
1	Inspección al sistema de enfriamiento por parte de técnico de empresa fabricante.	Gerente de Mantenimiento	01/04/19	Se realizo Inspeccion de todo el sistema de refrigeracion por parte del Ing. De la fabrica del equipo, revisando a detalle todas las protecciones de sensores de temperatura y presion, todo quedo operando de forma adecuada
2	Solicitar a Dirección la aprobación de modulo de mantenimiento preventivo, correctivo sistematizado	--	--	--
3	Instalación de sistema de detección temprana de fugas de amoniaco en salas de máquinas	--	--	--
4	Gestionar capacitaciones para el personal responsable de la operación y mantenimiento de equipos de refrigeración	Gerente de Mantenimiento	01/04/19	Se realizo Capacitacion de cuatro dias por tecnico especilista de MORRIS, a todo el personal de refrigeracion. Capacitacion Torico Practico.
5	Instalar barrera física que impida flujos de aire libres hacia la comunidad	Gerente de Mantenimiento	01/04/19	Se probó hermeticidad del cuarto hermetico
6	Instalar boquillas rociadoras de agua en cuarto de maquinas	Gerente de Mantenimiento	01/04/19	se realizaron pruebas con sistema de rociado de boquillas para ahogar cualquier fuga de gas

PERSONAL QUE PARTICIPA Y/O ESTA ENTERADO

Supervisor:	Eduardo Bruno	Comité de Seguridad:	Ismael Rodas
Jefe de Área:	Raul Ortega Rios	Recursos Humanos:	Judith Pineda
Servicio Médico:	Carlos Escobar Olmedo	Mantenimiento:	Hector Benjamin Pino
Dirección Planta:	Ernesto Samour	Seguridad e Higiene Ocupacional:	Iris Gabriela Orellana
Otros:	Guillermo Barrera, Luvy Rivas, Maria de los Angeles Escobar		


GUILLERMO FRANCISCO BARRERA CORDOVA
 Seguridad Ocupacional / Ergonomia
 PSO - E - 020-17
 San Salvador, El Salvador, C.A.


AVICOLA SALVADOREÑA,
 S.A. DE C.V.
 Raul Ortega