Ministerio de Salud

CONSTRUCCION, REMODELACION Y EQUIPAMIENTO DE LOS LABORATORIOS DE PATOLOGIA Y CITOLOGIA, DE LOS HOSPITALES NACIONALES DE NIÑOS "BENJAMIN BLOOM" Y DR JUAN JOSE FERNANDEZ "ZACAMIL", SAN SALVADOR. (FASE DE CONSTRUCCION DE HOSPITAL NACIONAL ZACAMIL)

Institución:	**Ministerio de Salud**
Año:	**2014**
Nombre de la obra:	**CONSTRUCCION, REMODELACION Y EQUIPAMIENTO DE LOS LABORATORIOS DE PATOLOGIA Y CITOLOGIA, DE LOS HOSPITALES NACIONALES DE NIÑOS "BENJAMIN BLOOM" Y DR JUAN JOSE FERNANDEZ "ZACAMIL", SAN SALVADOR. (FASE DE CONSTRUCCION DE HOSPITAL NACIONAL ZACAMIL)**
Ubicación exacta:	**Calle La Ermita y Av.Castro Morán, Urb. José Simeón Cañas, Zacamil, Mejicanos, San Salvador.**
Fecha de inicio de la obra:	**2014-11-10**
Número de beneficiarios:	**1727930**
Costo total de la obra:	**227261.2**
Tiempo de ejecución:	**120 DIAS CALENDARIO**
Nombre del responsable de la obra:	**JUAN JOSE JOVEL**
Fuente de financiamiento:	**DONACION CHINA TAIWAN**
Empresa o entidad ejecutora:	**PRODEL SA DE CV**
Empresa o entidad supervisora:	**ROCIO CAÑAS**

Garantías:	remodelará y equipará el Laboratorio de Patología y Citología que cuenta con las siguientes áreas: recepción y secretaría, oficina de jefatura, laboratorio de Inmunohistoquímica, sala de autopsias, área de CAAF, sala de lectura y servicios sanitarios y vestidores. El área nueva a construir incluirá los siguientes ambientes: morgue, bodega de reactivos, bodega de piezas anatómicas, láminas, bloques y papelería, estar de personal, lavado de frascos y aseo. HOSP ZACAMIL AVANCE FISICO 100%, LIQUIDADO Ver contrato y garantías en Contrataciones y Adquisiciones: http://publica.gobiernoabierto.gob.sv/institutions/ministerio-de-salud/information_standards/contrataciones-y-adquisiciones