

## Alcaldía Municipal de San Pablo Tacachico

### ROTECCIÓN CIVIL. "FORTALECIMIENTO MUNICIPAL EN EL SISTEMA DE ALERTA TEMPRANA CON EL MONITOREO ATENCION DE EMERGENCIA ANTES LOS DESATRES NATURALES"

**Institución:** Alcaldía Municipal de San Pablo Tacachico

**Año:** 2017

**Nombre de la obra:** ROTECCIÓN CIVIL. "FORTALECIMIENTO MUNICIPAL EN EL SISTEMA DE ALERTA TEMPRANA CON EL MONITOREO ATENCION DE EMERGENCIA ANTES LOS DESATRES NATURALES"

**Ubicación exacta:** Todo el municipio

**Fecha de inicio de la obra:** 2017-02-10

**Número de beneficiarios:** 7500

**Costo total de la obra:** 2231.1

**Tiempo de ejecución:** 10 meses

**Nombre del responsable de la obra:** La Administración

**Fuente de financiamiento:** FODES 75%

**Empresa o entidad ejecutora:** La Administración

**Empresa o entidad supervisora:** La Administración

**Código de contrato:** 626

**Garantías:** N/A

**Forma de pago:** mensual