

Superintendencia del Sistema Financiero

SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DEL SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO PARA EL AÑO 2020

Institución: Superintendencia del Sistema Financiero

Objeto: SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DEL SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO PARA EL AÑO 2020

Área institucional: Departamento de Servicios Generales

Código de adquisición o contratación: LG-20190409

Monto: \$28,284.00

Nombre de la contraparte: INGENIERÍA ELÉCTRICA Y CIVIL, S.A. DE C.V. / INELCI, S.A. DE C.V.

Características de la contraparte: Persona Jurídica

Plazos de cumplimiento: DE ENERO A DICIEMBRE 2020

Fecha de contrato / orden de compra: 23/12/2019

Forma de contratación: Libre Gestión

Código de contrato / orden de compra: LG-20190409