Superintendencia del Sistema Financiero

SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DEL SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO PARA EL AÑO 2020

Institución:	**Superintendencia del Sistema Financiero**
Objeto:	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DEL SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO PARA EL AÑO 2020**
Área institucional:	**Departamento de Servicios Generales**
Código de adquisición o contratación:	**LG-20190409**
Monto:	**$28,284.00**
Nombre de la contraparte:	**INGENIERÍA ELÉCTRICA Y CIVIL, S.A. DE C.V. / INELCI, S.A. DE C.V.**
Características de la contraparte:	**Persona Jurídica**
Plazos de cumplimiento:	**DE ENERO A DICIEMBRE 2020**
Fecha de contrato / orden de compra:	**23/12/2019**
Forma de contratación:	**Libre Gestión**
Código de contrato / orden de compra:	**LG-20190409**